

ANNEXE 1 :

Méthode détaillée de cordage

CORDAGE DE LA RAQUETTE

La fixation du cadre étant terminée, la valeur de la tension étant choisie en tenant compte des indications données par chaque fabricant de raquettes et suivant le type de cordes sélectionné, il ne reste qu'à commencer le cordage. La méthode la plus répandue consiste à n'employer qu'une seule longueur de corde (10,70 m) répartie en 2 brins à l'intérieur du cadre, l'un de 2,80 m et l'autre d'environ 8 mètres. Avec le premier, on effectue le cordage de la moitié des montants (8 à 9) en arrêtant par un nœud. Le second servira pour l'autre moitié des montants et pour tous les travers (18 à 21) et se terminera par le second et dernier nœud.

Note: La méthode de cordage présentée ne constitue pas une référence à employer obligatoirement. Elle sert uniquement à illustrer le maniement du berceau double pince et les étapes générales de tout cordage. Il faudra évidemment se référer pour chaque type de raquette au plan de cordage fourni par le fabricant ainsi qu'aux valeurs de tension qu'il conseille.

MISE EN OEUVRE

Mesurer 2,80 m de corde, positionner la pince P1 suivant le figure 1 ou 2 (le choix s'effectuant par rapport au plan de cordage).

Serrer la Pince P1 sur la corde; tendre le premier montant du côté du brin le plus long et procéder comme suit :

- introduire le brin à tendre entre les mâchoires auto-serrantes du mors de tirage ;
- appuyer sur le bouton pour la mise en tension de la torde. Le servo-mécanisme du moteur compense automatiquement toute distension de la corde.

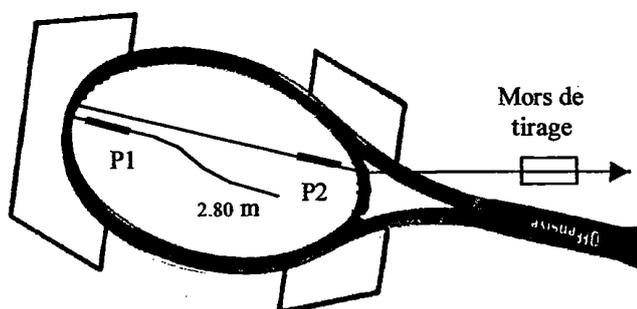


Figure 1

La corde se trouve maintenant tendue entre la pince P1 et le mors de tirage.

Pour maintenir la tension à l'intérieur du cadre, positionner la pince P2 suivant le figure 1 ou 2 en la manoeuvrant uniquement par sa base, puis serrer la corde en butée, au fond de ses mâchoires.

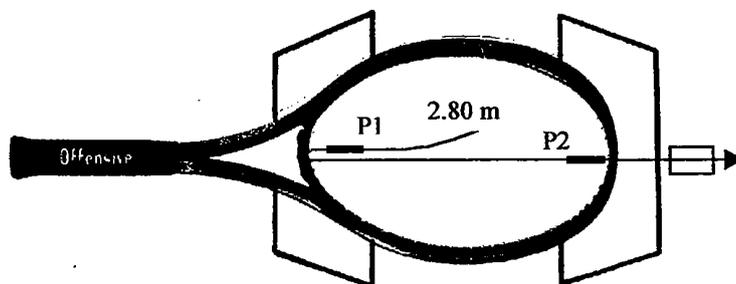


Figure 2

Ramener le mors de tirage en position d'attache., par un nouvel appui sur le bouton poussoir.

Le cycle élémentaire d'une corde est terminé. Il se répètera de façon identique pour chaque montant ou travers.

A noter que la commande par bouton poussoir peut être remplacée par celle d'une commande par pédale électrique, livrable en option. Le branchement de cette pédale s'effectue par une prise Jack située à côté du cordon secteur.

Continuer le cordage comme suit :

Tendre le second montant en recommençant le cycle précédent, positionner et serrer P2 : figure 3.

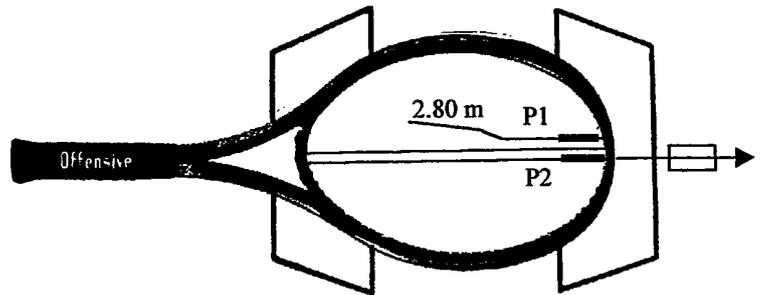


Figure 3

Tendre le 3^{ème} montant, placer et serrer P2 : figure 4.

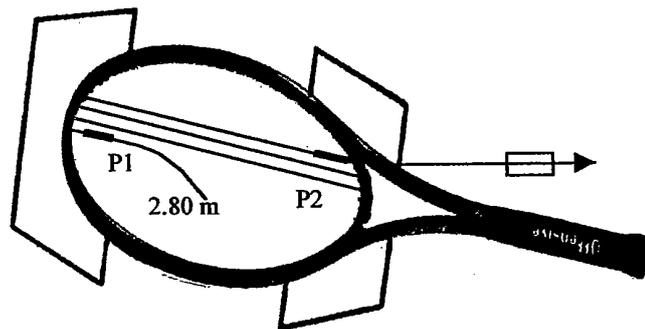


Figure 4

A ce moment, pour éviter toute déformation de cadre, il faut continuer le cordage avec l'autre brin de 2,80m et tendre symétriquement 3 montants de l'autre côté de l'axe de la raquette : figure 5.

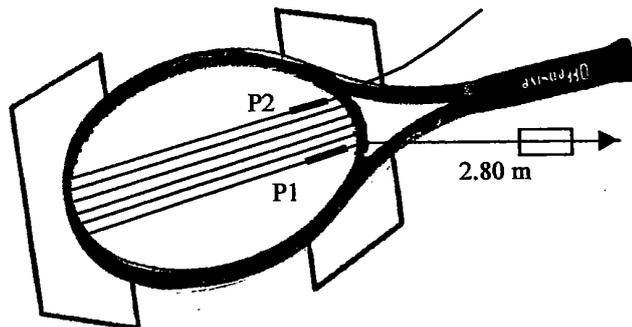


Figure 5

On tend ainsi tous les montants symétriquement, deux par deux ou trois par trois. Lorsqu'on arrive au dernier montant (8^{ème} ou 9^{ème}) du côté du brin de 2,80 m, on augmente la tension de 1 à 2 daN pour faire le premier nœud d'arrêt sur l'une des cordes précédentes : figures 6 et 6 bis.

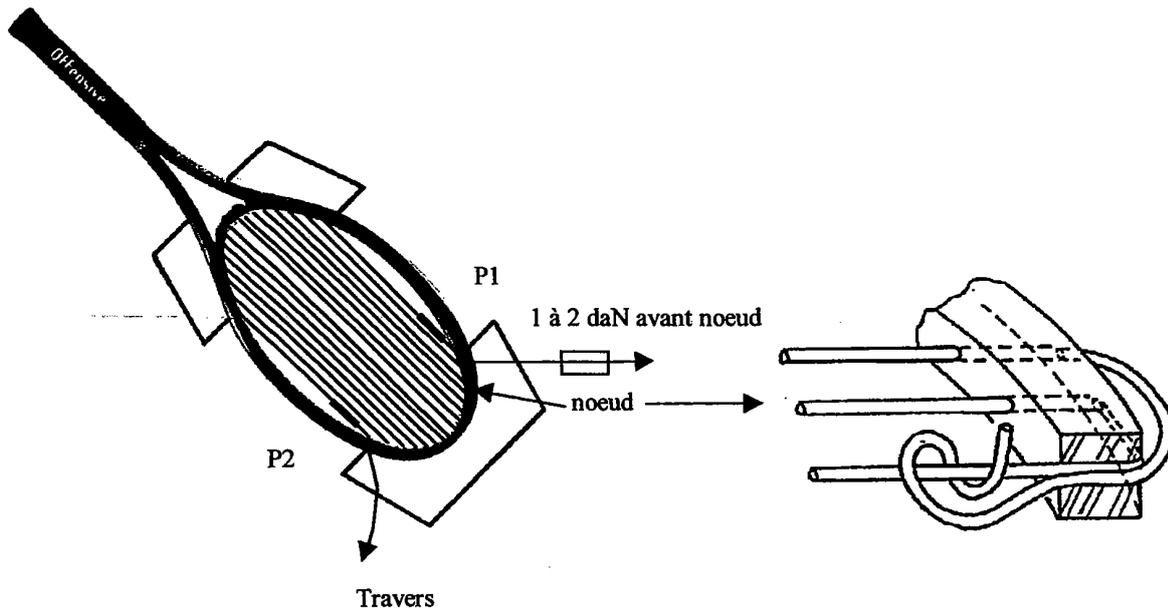


Figure 6

Figure 6 bis

On commence ensuite le tissage du premier travers en conservant la valeur de tension des montants. L'arrêt s'effectue avec la pince P1 libérée dès que l'on a arrêté le dernier montant (1^{er} noeud) : figure 7.

Pour le second travers, diminuer la tension de 1 à 2 daN selon la spécification du fabricant de raquettes ; cette valeur de tension restera constante pour tous les autres travers.

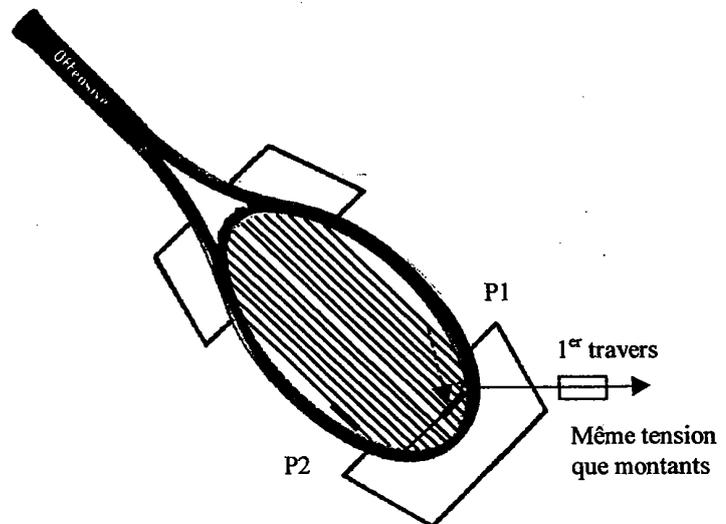


Figure 7

L'arrêt du second travers se fait avec la pince P2 : figure 8, du 3ème avec P1 etc.....

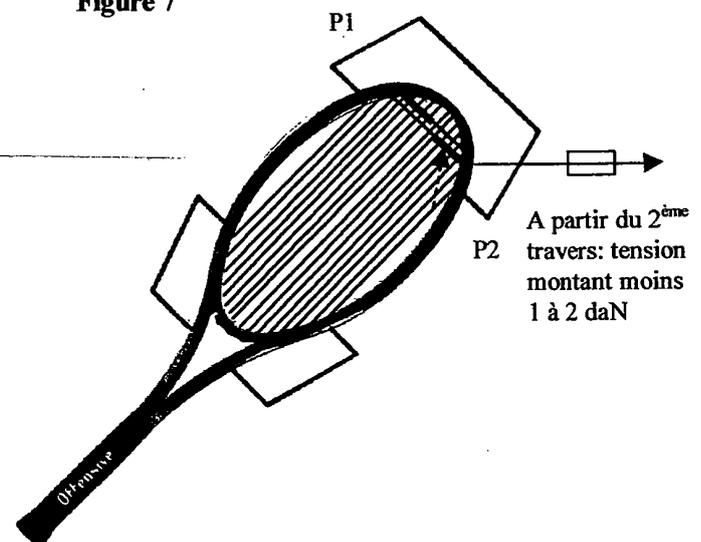


Figure 8

A noter que pour les travers, les mouvements de chaque pince d'une position d'arrêt à la suivante sont très courts, puisqu'il suffit de sauter une corde.

Poursuivre de la même façon le cordage des autres travers jusqu'au dernier pour lequel il faudra augmenter la tension de 1 à 2 daN (second et dernier nœud).

Le cordage est terminé sans déformation de la raquette.

SPECIFICATIONS PARTICULIÈRES AU BERCEAU DOUBLE PINCE

Tout déplacement d'une pince s'effectue par sa base **uniquement** en manœuvrant la chariot sur les coulisses transversales et longitudinales.

Toute tentative de déplacement par le sommet de la pince bloquerait inévitablement le mouvement par arc-boutement.

ENTRETIEN

Huiler très légèrement avec de l'huile de vaseline les coulisses transversales et longitudinales. Cet entretien sera régulier, au moins hebdomadaire (50 heures). Après huilage, faire manœuvrer toutes les pièces en mouvement sur les coulisses pour bien répartir le graissage, puis essuyer avec un chiffon doux avant de corder.

Pour une immobilisation prolongée de la machine, lubrifier abondamment ces éléments et ne pas essuyer.

DIMENSIONS HORS TOUT

Longueur : 1 020 mm

Largeur : 500 mm

Hauteur : 400 mm

Poids non emballée : 37 kg

GARANTIE UN AN pièces et main d'œuvre, dans nos ateliers, frais de transport à la charge du client.